CITTA' DI MARTINENGO

PROVINCIA DI BERGAMO

Ufficio: SERVIZI FINANZIARI Assessorato:

PROPOSTA DI DELIBERA DEL CONSIGLIO COMUNALE N.45 DEL 16-10-2026

Oggetto: APPROVAZIONE BILANCIO CONSOLIDATO ESERCIZIO 2025

IL CONSIGLIO COMUNALE

Premesso che:

– con il decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 - recante disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi – è stata approvata la riforma dell'ordinamento contabile degli enti territoriali, in attuazione della legge n. 42/2009;

– detta riforma, in virtù delle modifiche apportate dal d.lgs. n. 126/2014, è entrata in vigore per tutti gli enti locali a partire dal 1° gennaio 2015;

Visto il comma 8 dell'art. 151 del d.lgs. n. 267/2000 che stabilisce l'obbligo per l'ente locale di approvare, entro il 31 ottobre dell'anno successivo, il bilancio consolidato con i bilanci dei propri organismi e enti strumentali e delle società controllate e partecipate, secondo il principio applicato n. 4/4 di cui al decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118;

Visti altresì i commi 1 e 2 dell'art. 233-bis del d.lgs. n. 267/2000 per cui il bilancio consolidato di gruppo è predisposto secondo le modalità previste dal decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, e successive modificazioni ed è redatto secondo lo schema previsto dall'allegato n. 11 del decreto legislativo 23 giugno 2011 n. 118, e successive modificazioni;

Richiamato l'art. 11-bis del d.lgs. n. 118/2011, di seguito riportato:

1. Gli enti di cui all'art. 1, comma 1, redigono il bilancio consolidato con i propri enti ed organismi strumentali, aziende, società controllate e partecipate, secondo le modalità ed i criteri individuati nel principio applicato del bilancio consolidato di cui all'allegato n. 4/4.

2. Il bilancio consolidato è costituito dal conto economico consolidato, dallo stato patrimoniale consolidato e dai seguenti allegati:

a) la relazione sulla gestione consolidata che comprende la nota integrativa;

b) la relazione del collegio dei revisori dei conti.

3. Ai fini dell'inclusione nel bilancio consolidato, si considera qualsiasi ente strumentale, azienda, società controllata e partecipata, indipendentemente dalla sua forma giuridica pubblica o privata, anche se le attività che svolge sono dissimili da quelle degli altri componenti del gruppo, con l'esclusione degli enti cui si applica il titolo II.

4. Gli enti di cui al comma 1 possono rinviare l'adozione del bilancio consolidato con riferimento all'esercizio 2016, salvo gli enti che, nel 2014, hanno partecipato alla sperimentazione;

Visti i commi 2 e 3 dell'art. 233-bis del d.lgs. n. 267/2000 e s.m.i. - TUEL che recitano:

"2. Il bilancio consolidato è redatto secondo lo schema previsto dall'allegato n. 11 del decreto legislativo 23 giugno 2011. n. 118, e successive modificazioni.
3. Gli enti locali con popolazione inferiore a 5.000 abitanti possono non predisporre il bilancio consolidato fino all'esercizio 2017"

Richiamato il "Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato", Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011, in base al quale gli enti locali redigono un bilancio consolidato che rappresenti in modo veritiero e corretto la situazione finanziaria e patrimoniale e il risultato economico della complessiva attività svolta dall'ente attraverso le proprie articolazioni organizzative, i suoi enti strumentali e le sue società controllate e partecipate;

Tenuto conto che il Bilancio consolidato è un documento contabile a carattere consuntivo che rappresenta il risultato economico, patrimoniale e finanziario del "gruppo amministrazione pubblica", attraverso un'opportuna eliminazione dei rapporti che hanno prodotto effetti soltanto all'interno del gruppo, al fine di rappresentare le transazioni effettuate con soggetti esterni al gruppo stesso. Il bilancio consolidato è predisposto dall'ente capogruppo, che ne deve coordinare l'attività.

Richiamate inoltre le finalità del bilancio consolidato:

a) sopperire alle carenze informative e valutative dei bilanci degli enti che perseguono le proprie funzioni anche attraverso enti strumentali e detengono rilevanti partecipazioni in società, dando una rappresentazione, anche di natura contabile, delle proprie scelte di indirizzo, pianificazione e controllo;
b) attribuire alla amministrazione capogruppo un nuovo strumento per programmare, gestire e controllare con maggiore efficacia il proprio gruppo comprensivo di enti e società;
c) ottenere una visione completa delle consistenze patrimoniali e finanziarie di un gruppo di enti e società che fa capo ad un'amministrazione pubblica, incluso il risultato economico;

Richiamata la deliberazione della Giunta Comunale n. 88 del 22.07.2026 avente ad oggetto l'individuazione del Gruppo amministrazione pubblica (Gap) e degli enti e delle società partecipate inclusi nel perimetro di consolidamento, dalla quale risultano i seguenti soggetti da consolidare rispetto all'ente capogruppo:

Tipologia	Denominazione	Percentuale	Tipo partecipazione	Capogruppo intermedia	Inclusa nel perimetro
SOCIETA	UNIACQUE SPA	0,83000	Diretta	NO	SÌ
ENTE STRUMENTALE	CONSORZIO ENERGIA VENETO - CEV	0,14000	Diretta	NO	SÌ
ENTE STRUMENTALE	SOLIDALIA SOCIETA' CONSORTILE	12,13000	Diretta	NO	SÌ
ENTE STRUMENTALE	AZIENDA FARMACEUTICA COMUNALE DI MARTINENGO	100,00000	Diretta	NO	SÌ
SOCIETA	SERVIZI COMUNALI SPA	0,25000	Diretta	NO	SÌ

ENTE STRUMENTALE	PARCO REGIONALE DEL SERIO	2,50000	Diretta	NO	SÌ
SOCIETA	MICROMEGA NETWORK SCRL	10,71000	Diretta	NO	NO
SOCIETA	SERVIZI COMUNALI MILANO MONZA BRIANZA S.P.A.	0,12000	Diretta	NO	NO
SOCIETA	SABB SPA	17,57000	Diretta	NO	NO
SOCIETA	CTF GROUP SOC.COOP. ARL	0,24000	Diretta	NO	NO

Richiamata la deliberazione del Consiglio Comunale n. 13 del 28.04.2026 di approvazione del rendiconto della gestione dell'esercizio 2025, che comprende altresì lo stato patrimoniale, il conto economico e la relazione sulla gestione;

Considerati i bilanci dell'esercizio 2025 degli enti e delle società da assoggettare a consolidamento, approvati dai rispettivi organi competenti;

Richiamata la deliberazione della Giunta Comunale del 21.10.2026 avente ad oggetto l'approvazione dello schema di bilancio consolidato, corredato dalla relazione sulla gestione, comprendente la nota integrativa;

Visti i bilanci dell'esercizio 2025 degli enti e delle società da assoggettare a consolidamento;

Visti altresì la relazione dell'organo di revisione al bilancio consolidato dell'esercizio 2025 ;

Visto il d.lgs. n. 267/2000;
Visto il d.lgs. n. 118/2011;
Visto lo Statuto Comunale;
Visto il vigente Regolamento comunale di contabilità;

Visti i pareri favorevoli in ordine alla regolarità tecnica e regolarità contabile resi ai sensi degli artt. 49 e 147 bis del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, da parte del Responsabile dei Servizi Finanziari;

D E L I B E R A

1. di approvare, ai sensi dell'art. 11-bis del d.lgs. n. 118/2011, il bilancio consolidato per l'esercizio 2025 del COMUNE DI MARTINENGO composto dai seguenti documenti:

- Stato Patrimoniale e Conto Economico Consolidato (Allegato A) corredato dalla Relazione sulla gestione consolidata comprendente la nota integrativa (Allegato B);
- Relazione del Collegio dei Revisori dei Conti (Allegato C);

che allegati al presente atto ne costituiscono parte integrante e sostanziale;

2. di accertare i seguenti risultati di sintesi dello stato patrimoniale e del conto economico consolidato:

Voci di bilancio	Stato patrimoniale Consolidato Attivo
A) crediti vs.lo stato ed altre amministrazioni pubbliche per la partecipazione al fondo di dotazione	2.186,20€
B) immobilizzazioni	27.539.021,64€
C) attivo circolante	9.623.570,18€
D) ratei e risconti	111.564,25€
TOTALE DELL'ATTIVO (A+B+C+D)	**37.276.342,27€**

Voci di bilancio	Stato patrimoniale Consolidato Passivo
A) patrimonio netto	25.669.861,14€
B) fondi per rischi ed oneri	162.132,58€
C) trattamento di fine rapporto	135.932,02€
D) debiti	5.926.904,34€
E) ratei e risconti e contributi agli investimenti	5.381.512,19€
TOTALE DEL PASSIVO (A+B+C+D+E)	**37.276.342,27€**

Voci di bilancio	Conto Economico Consolidato
A) componenti positivi della gestione	11.541.307,80€
B) componenti negativi della gestione	10.806.532,49€
Differenza fra comp. positivi e negativi della gestione (a-b)	734.775,31€
C) proventi ed oneri finanziari	-87.250,51€
D) rettifiche di valore attivita' finanziarie	-47,33€
E) proventi ed oneri straordinari	-2.609,93€
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)	644.867,54€
Imposte	186.260,02€
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	**458.607,52€**
RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO	**458.607,52€**
RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI	**0,00€**

DELIBERA

Di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.lgs. n. 267 del 18/08/2000.